HITECH EUROPE MILANO

METALLOGRAPHIC SAMPLE PREPARATION

PRESSE INGLOBATRICI

SERIE EP

REV PR-02A 01_16

Presse inglobatrici serie EP

Caratteristiche Costruttive

- Struttura in resina rinforzata antiurto e anticorrosione.
- Programmazione ciclo di lavoro con termoregolatore elettronico facilmente programmabile, con lettura su display digitale.
- Memorizzazione dei programmi personalizzati con ciclo automatico di riscaldamento e raffreddamento.
- Elettrovalvola per comando raffreddamento.
- Temperatura da 0 a 200°C.
- Raffreddamento ad acqua
- Funzionamento a pistone pneumatico con doppia guida di sicurezza.
- Comando selettore salita/discesa/fermo
- Stampi da 25-30-31,8-38,2-40 mm.
- Pressione da 0 a 6 bar, regolabile con lettura del valore direttamente su manometro.

EP 16

Inglobatrice metallografica automatica, pneumatica, economica

Potenza 1200 W.
Alimentazione 220V -50/60Hz
Dim. 380x450x600 mm
Peso: 40 kg.

Termoregolatore con display

Caratteristiche Costruttive

- Struttura in resina rinforzata antiurto e anticorrosione.
- Programmazione ciclo di lavoro con termoregolatore elettronico facilmente programmabile, con lettura su display digitale.
- Memorizzazione dei programmi personalizzati con ciclo automatico di riscaldamento e raffreddamento.
- Elettrovalvola per comando raffreddamento.
- Temperatura da 0 a 200°C.
- Raffreddamento ad acqua
- Funzionamento a pistone pneumatico con doppia guida di sicurezza.
- Comando selettore salita/discesa/fermo
- Pressione da 0 a 6 bar, regolabile con lettura del valore direttamente su manometro.
- Pressione da 0 a 6 bar regolabile dalla linea.
- Stampi da 25-30-31,8-38,2-40-50 mm.
- Chiusura stampo a baionetta

Potenza 2000 W.
Alimentazione 220V -50/60Hz
Dim. 380x450x600 mm
Peso: 42 kg.

EP 50 P

Inglobatrice metallografica con termoregolatore, pneumatica, economica

Stampi Ep16

Stampo da 1"	*(codice 03-20-A100-A)*
Stampo da 30 mm.	*(codice 03-20-A030-A)*
Stampo da 1 1/4"	*(codice 03-20-A114-A)*
Stampo da 1 1/2"	*(codice 03-20-A112-A)*
Stampo da 40 mm.	*(codice 03-20-A040-A)*

Stampi Ep50 T/PT

Stampo da 1"	*(codice 03-20-B100-A)*
Stampo da 30 mm.	*(codice 03-20-B030-A)*
Stampo da 1 1/4"	*(codice 03-20-B114-A)*
Stampo da 1 1/2"	*(codice 03-20-B112-A)*
Stampo da 40 mm.	*(codice 03-20-B040-A)*
Stampo da 50 mm.	*(codice 03-20-B050-A)*

Presse inglobatrici serie EP

EP 50T

Inglobatrice metallografica rapida, automatica, idraulica, per grandi prestazioni

Caratteristiche Costruttive

•Struttura solida in acciaio verniciato
•Funzionamento con sistema idraulico (non serve collegamento alla linea dell'aria)
•Stampo facilmente intercambiabile (da 25,4 a 50mm)
•Possibilità di una vasta gamma di stampi :
1"(25,4mm) - 30mm - 11/4"(31,8mm) - 11/2" (38,2 mm) - 40mm - 50mm
•Possibilità di produrre un doppio provino con un unico ciclo
•Elettronica controllata da PLC e gestita da pannello "Touch screen" (opzione a colori)
•Creazione e memorizzazione di programmi in funzione delle dimensioni degli tipi di stampi e delle resine utilizzate.
•Creazione di cicli complessi con rampe variabili nel tempo con possibilità di aggiustamento della pressione e temperatura.
•Memorizzazione e facile attivazione di tutti i cicli creati.
•Temperature programmabili fino a 200 °C.
•Tempi programmabili fino a 99 min.
•Pressione programmabile fino a 200 bar.
•Testa riscaldante con resistenze fino a 2000W.
•Sistema di raffreddamento ad acqua della testa.
•Chiusura a baionetta con protezione termica.
•Comandi per la salita/discesa e fermo del pistone.
•Ingresso e scarico acqua comandato da elettrovalvola.
•Segnale acustico di fine ciclo.

Display touch screen

Potenza 2000 W.
Alimentazione 220V -50/60Hz
Dimensioni : 400x500x650 mm
Peso : 60Kg

Caratteristiche Costruttive

• Struttura in resina rinforzata antiurto e anticorrosione.
• Possibilità di produrre doppio provino contemporaneamente.
•Elettronica touch-screen tramite il quale si impostano i programmi (12) per entrambi gli stampi
•Possibilità di montare due stampi di dimensioni diverse.
•Funzionamento a cilindro pneumatico.
• Pressione da 0 a 6 bar regolabile in funzione della pressione in ingresso di linea
• Stampi facilmente intercambiabile a scelta tra:
•diam. 1"(25,4mm) - 30 - 1" 1/4(31,8mm) - 1" 1/2(38,1mm) - 40mm - 50mm.
•Chiusura stampo a baionetta con protezione termica.
•Elettronica gestita da PLC.
•Ciclo automatico.
•Pannello touch-screen per:

- impostazione start/stop
- temperatura di riscaldamento
- tempo di mantenimento
- tempo di raffreddamento

•Temperatura da 0° a 200°C.
•Elettrovalvola per carico/scarico acqua.
•Comandi per salita/discesa e fermo del pistone.

Potenza 2000 W.
Alimentazione 220V -50/60Hz
Dimensioni : 380x900x650 mm
Peso : 85Kg

EP 52PT

Inglobatrice metallografica automatica, pneumatica, per grandi prestazioni

EP50PT
Già predisposta per unità supplementare

Caratteristiche tecniche

MODELLO	EP16 Pressa pneumatica	EP50P Pressa pneumatica	EP50PT Pressa pneumatica	EP52PT Pressa pneumatica	EP50T Pressa idraulica
CODICE	02-22-0A16-C	02-22-0P50-C	02-22-PA50-C	02-22-PT52-A	02-22-0A50-C
Telaio in acciaio – viterie inox	Si				
Cover	resina rinforzata antiurto/anticorrosione				Acciaio
Potenza	1200 W	2000 W			
Dimensioni dello stampo	1"(25,4mm) 30mm 1 1/4"(31,8mm) 1 1/2" (38,2 mm) 40mm	1"(25,4mm) - 30mm – 1 1/4"(31,8mm) – 1 1/2" (38,2 mm) - 40mm - 50mm			
Elettronica	Termoregolatore	Termoregolatore	Touch-screen monocromatico		Monocromatico (opzione a colori)
Tempo del ciclo	Si				
Stampo intercambiabile	No	Si			
Chiusura Stampo	Vite	Baionetta			
Alimentazione elettrica	230 V – AC				
Raffreddamento	Acqua				
Alimentazione pneumatica	Aria (pressione 6 bar)				Motore idraulico
Dimensioni (mm.)	380x450x600			380x900x600	400x500x650
Peso (kg.)	42 Kg.	50 Kg		85 Kg	81 Kg
Manuale d'istruzione – set utensili – certif. CE	Si				

tecmet 2000 offre un'ampia gamma di prodotti d'alta qualità per il trattamento e la preparazione dei campioni metallografici:
Resine per inglobamento a caldo
Resine per inglobamento a freddo
Accessori per inglobamento
Mole abrasive
Dischi da taglio diamantati
Accessori per finitura
Carte abrasive
Sospensioni abrasive
Prodotti per lucidatura
Panni per lucidatura
Dischi diamantati autoadesivi
Sistema dischi magnetici

** Richiedere il listino dei materiali di consumo*

hitech europe

è il marchio degli strumenti metallografici costruiti in Italia da :

tecmet 2000

tecmet 2000 srl via Colombo, 7/A - 20094 Corsico (MI) - Italy
tel +39 02 486 00 385 - fax +39 02 486 00 427
E mail: tecmet@tecmet2000.it www.tecmet2000.it