

HITECH **MILANO EUROPE**

METALLOGRAPHIC SAMPLE PREPARATION



TRONCATTRICI

SERIE 400XL

Troncatrici metallografiche Serie C400XL

La serie C400XL, rappresenta il top di gamma delle troncatrici Hitech Europe. Studiata per soddisfare ogni esigenza, montando mole con un diametro fino a 450mm, è in grado di essere estremamente versatile ed adatta a qualsiasi necessità di troncatura.

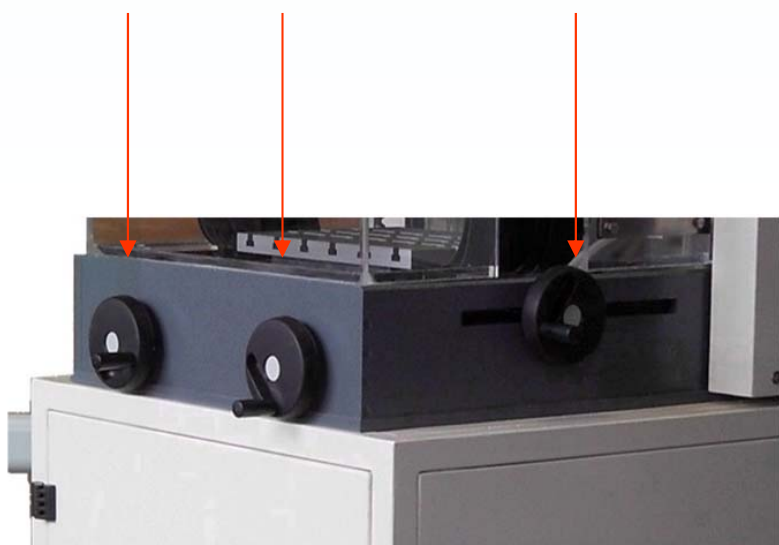
L'unione tra alta tecnologia e qualità dei materiali, garantisce uno strumento estremamente efficiente, di facile uso e grande precisione, che garantisce un taglio esente da alterazioni microstrutturali.

Questa serie offre vari modelli, da quelli automatici a manuali, con movimentazione di una o tre assi, per soddisfare ogni necessità. Il coperchio trasparente in materiale estremamente resistente, assicura l'illuminazione del pezzi e una completa visione del processo di troncatura.

L'apertura su tre lati permette di avere un'area di taglio spaziosa, e consente, inoltre, di effettuare il taglio di barre, grazie a due aperture poste lateralmente alla macchina.

Volantini di regolazione

Asse Y Asse Z Asse X



Movimentazione assi

Nella serie manuale, a seconda del modello, è possibile gestire gli assi (X/Y/Z), agendo sui volantini posti alla base della macchina.

Nella versione automatica, invece, il movimento di una o due assi può essere impostato direttamente tramite il pannello touch screen (asse Y/Z: movimento automatico impostabile; asse X: movimento manuale agendo su volantino).

Touch Screen C400XL Automatiche

Tramite il pannello touch screen posto sulla console, è possibile impostare diversi parametri che permettono di eseguire il taglio in maniera precisa ed automatica, movimentando l'asse Y e Z (a seconda dei modelli) e, se taglio di routine, salvare i dati per riutilizzarli.

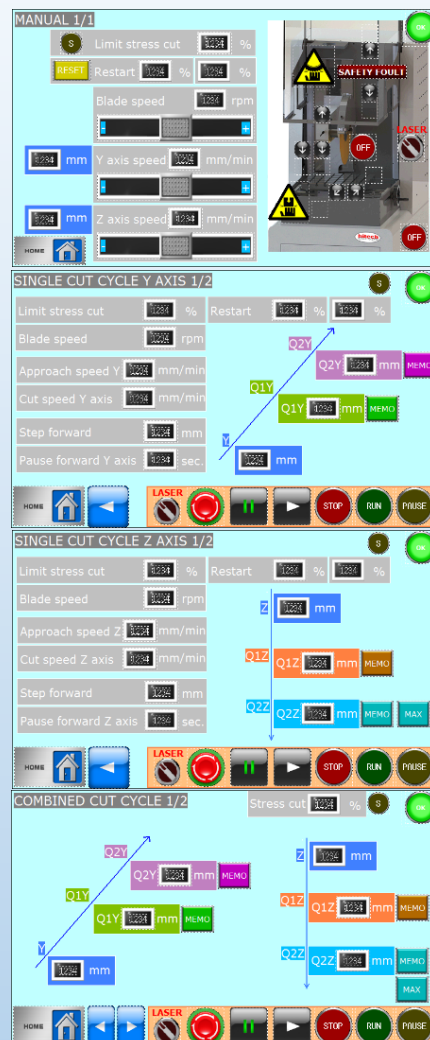
Tramite il touch screen, quindi, è possibile determinare:

- la corsa degli assi
- il limite di sforzo del taglio, dove l'asse si ferma per scaricarsi e ripartire
- la velocità di rotazione della mola
- i parametri per eseguire il taglio pulsato

Il programma, estremamente diretto ed intuitivo, consente il facile accesso a tutti i percorsi di impostazione, rendendo questa macchina adatta a soddisfare qualsiasi esigenza dell'operatore.

Il modello C400XL A2, consente di eseguire il taglio combinato, impostando i parametri per il movimento sia dell'asse Z, che dell'asse Y.

Per inserire le quote, si può agire sul tastierino numerico che appare premendo il rettangolo nero dove sono visualizzati i numeri, oppure, cliccando «Memo», viene impostata la posizione corrente dell'asse (autoapprendimento).



Troncatrici metallografiche Serie C400XL

Piastra per alloggio pezzo

La piastra con trattamento di nichelatura, avente scanalature a «T» (M8x12), permette di fissare le morse per serrare il pezzo da tagliare, garantendo il facile e rapido posizionamento dello stesso.



Sistema di lavaggio

Al termine delle operazioni di troncatrice, è necessario ripulire l'area di taglio da eventuali residui di materiale, utilizzando il rubinetto posto accanto alla tavola.



Passaggio barre

Il coperchio della troncatrice prevede due aperture laterali per permettere il passaggio di barre e pezzi lunghi, che possono essere tagliati con estrema facilità.

Queste aperture sono studiate per evitare, in fase di taglio, la fuoriuscita di liquidi refrigeranti.

Sistema di refrigerazione

Due ugelli sono orientati sulla mola per permettere il raffreddamento della stessa e del pezzo durante la fase di troncatrice, tramite la fuoriuscita di liquido refrigerante.



Sistema di aspirazione (opzionale)

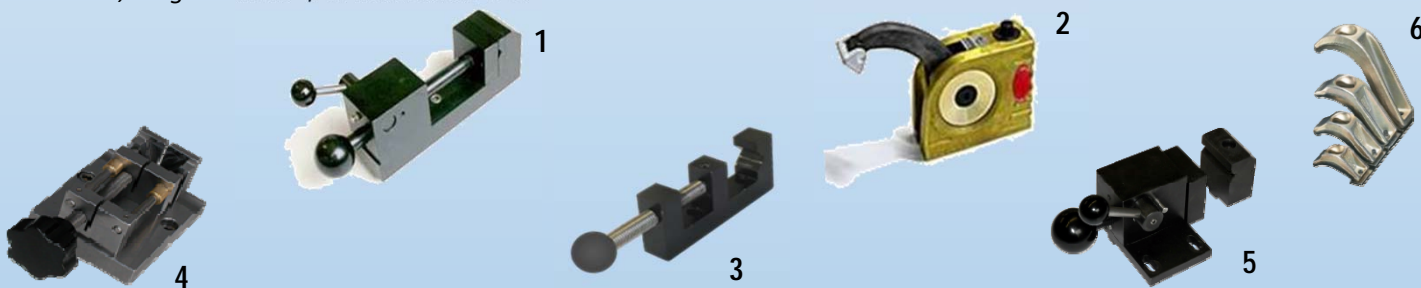
Per rendere più salubre il posto di lavoro, e per evitare eventuali appannamenti del coperchio della macchina durante le operazioni di taglio, è possibile applicare, come opzione, l'aspiratore di fumi che assorbe i vapori di lavorazione.

Sistema di riciclo fluidi

Il sistema di riciclo del fluido refrigerante, con pompa e vasca di sedimentazione, è collocato nel vano sottostante la macchina, permette di garantire l'apporto di liquido refrigerante durante le fasi di taglio, per raffreddare il pezzo e la mola.



Dalla più semplice (morsa a serraggio rapido 1), alle più specializzate (Kopal 2, Lenzkes 6), per ampliare la possibilità di scelta da parte dell'operatore. Inoltre la morsa speciale per il sistema DOPPIA MOLA 3 per la doppia troncatrice, contemporanea, e la morsetta a V 4, "tagliabulloni" per il sistema DUO.



Dati tecnici

	C400XL M	C400XLM3	C400XL A	C400XL A1	C400XL A2
Struttura in acciaio inox e alluminio verniciato	●				
Copertura in materiale antiurto trasparente	●				
Mola Ø400 mm capacità di taglio 135 mm	●				
Mola Ø450 mm capacità di taglio 160 mm	Optional				
Motore mola	7,5 Kw				
Velocità disco da taglio (rpm)	1000 ~ 2500				
Motore velocità variabile, assistito da Inverter con gestione rampa di accelerazione e arresto mola	●				
Controllo di coppia protezione contro eventuale sovraccarico	●				
Movimento sugli assi motorizzato con motore "brushless" con controllo dello sforzo	No		●		
Traslazione asse Z 310 mm	Manuale (corsa 310mm)		Motorizzata (250 + 60 mm di extra corsa)		
Traslazione asse Y 350 mm	No	Manuale	No	Manuale	Motorizzata
Traslazione asse X 175 mm	No	Manuale	No	Manuale	
Piastra portapezzo con scanalature a T (M8x12) normalizzate per alloggiamento morse: 460x370mm	●				
Visualizzazione della posizione della mola e tavola con risoluzione 1 mm. sull'asse Z / Y	No		Z	Z	Z/Y
Ciclo di lavoro assistito da PLC per segnalazione allarmi e controllo delle funzioni generali	●				
Apertura coperchio motorizzata con sensore di sicurezza	●				
Passaggio barra sui due lati	●				
Mobile d'appoggio con vano porta utensili	●				
Consolle di comando	Pannello di controllo		Touch Screen		
Sistema di pulizia ad aria	●				
Sistema di riciclo del fluido refrigerante con pompa e vasca di sedimentazione (capacità 150 litri)	●				
Predisposizione per aspiratore di fumi/vapori	●				
Aspiratore di fumi/vapori	Optional				
Alimentazione	400/440V – 50/60Hz				
Dimensioni	1500 (con pannello comandi chiuso 1200 mm) x 1830 x 1370 mm				
Peso	600 Kg	620 Kg			630 Kg
Manuale d'istruzione – set utensili – certificato CE	●				

tecmet 2000 offre un'ampia gamma di prodotti d'alta qualità per il trattamento e la preparazione dei campioni metallografici:

*Resine per inglobamento a caldo
Resine per inglobamento a freddo
Accessori per inglobamento
Mole abrasive
Dischi da taglio diamantati
Accessori per finitura
Carte abrasive
Sospensioni abrasive
Prodotti per lucidatura
Panni per lucidatura
Dischi diamantati autoadesivi
Sistema dischi magnetici*

** Richiedere il listino dei materiali di consumo*

è il marchio degli strumenti metallografici costruiti in Italia da:

HE HITECH
MILANO **EUROPE**



tecmet 2000

tecmet 2000 srl via Colombo, 7/A - 20094 Corsico (MI) - Italy
tel +39 02 486 00 385 - fax +39 02 486 00 427
E mail: tecmet@tecmet2000.it www.tecmet2000.it

