

COMPONENTI DEL SISTEMA :

- ➔ Durometro serie FV/FM
- ➔ Tavola motorizzata CNC 2ax
- ➔ Asse z motorizzato per autofocus
- ➔ PC
 - Sistema operativo: Microsoft® Window @ 7
 - CPU: Intel Pentium™
 - Hard Disk: 80GB o sup.
 - Memoria: 2GB
 - Slot: 1 PCI BUS
 - Com Port (RS-232C): n° 2
 - VGA: 1.280 x 1024
- ➔ Monitor 22" LCD
- ➔ Telecamera alta risoluzione digitale
 - Sensore CMOS alta risoluzione 5mpx o 1.3 mpx
 - Dimensione sensore 1/2.5" (5mpx)
 - 1/3" (1.3 mpx)
 - 5.8 (5mpx)
 - 24.6 (1.3mpx)

- ➔ Tastiera
- ➔ Mouse
- ➔ Console ed azionamenti
- ➔ Stampante a getto d'inchiostro
- ➔ Software CNC 3 ax

OPZIONI:

- Oculare di misura
- Penetratore Knoop



Caratteristiche del software

Unità minima di misura	Obiettivo 50x	Dimensione max di misura: 50µm Risoluzione minima: 0.1 µm
	Obiettivo 10x	Dimensione max di misura: 100µm Risoluzione minima: 0.2 µm
Dimensione minima di misura	5µm (con Obiettivo 50x)	
Accuratezza	Ripetibilità: ± 1%	
	Fino a 50µm: ±0.1 µm Fino a 10µm: ±0.2 µm	

Caratteristiche tecniche del sistema

	Microdurometro FM	Durometro FV
Carichi	Type A: 10 ~ 1.000 gf - Type B: 5 ~ 500 gf - Type C: 25 ~ 2.000 gf - Type D: 1 ~ 2.000 gf	Type A: 1 ~ 50 KgF - Type B: 0.3 ~ 30 KgF
Carico e rilascio	Automatico	
Velocità di carico	60 µm/sec	
Tempo applicazione carico	5 ~ 99 sec	
Innalzamento tavola	Automatico motorizzato	
Movimento torretta	Automatico	
Misurazione	Automatica e manuale	
Obiettivo	X50 & X10	X20 & X10
Altezza max campione	20mm (con morsetta autolivellante)	30mm (con morsetta autolivellante)
	45mm (senza morsetta autolivellante)	160mm (senza morsetta autolivellante)
Sbraccio	115mm	165mm
Penetratore standard	Vickers (HV)	
Tavola motorizzata	110 x 110mm con movimento max 50 x 50 sugli assi X e Y	
Schemi di misurazione	Lineare orizzontale e verticale - Zig zag - Angolare - Casuale Percorsi speciali per saldature e scansione per acquisizione immagini	



MICROTECH BLUE

Sistema automatico di lettura e misura impronte Vickers.

- ➔ Alta velocità di lettura, memorizzazione dati, profili di durezza, conversioni e stampa.
- ➔ Programmazione: percorsi in linea orizzontali, verticali, angolari, zig-zag, casuali.
- ➔ Tavola micrometrica CNC motorizzata.
- ➔ Messa a fuoco motorizzata con Autofocus.
- ➔ Movimentazione x-y-z a mezzo di joystick.

distribuito da:

tecmet 2000

APPARECCHI DI MISURA E CONTROLLO

COMPANY WITH QUALITY MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001:2008 =

tecmet2000 srl – via Colombo 7/A – 20094 Corsico (MI) – Italy
tel. 02 496 00 385 (ra) – fax. 02 486 00 427 – mail: tecmet@tecmet2000.it

distribuito da:

tecmet 2000

APPARECCHI DI MISURA E CONTROLLO

REV.2 – 02.13



Sistema **Microtech FX** applicato a durometro FV

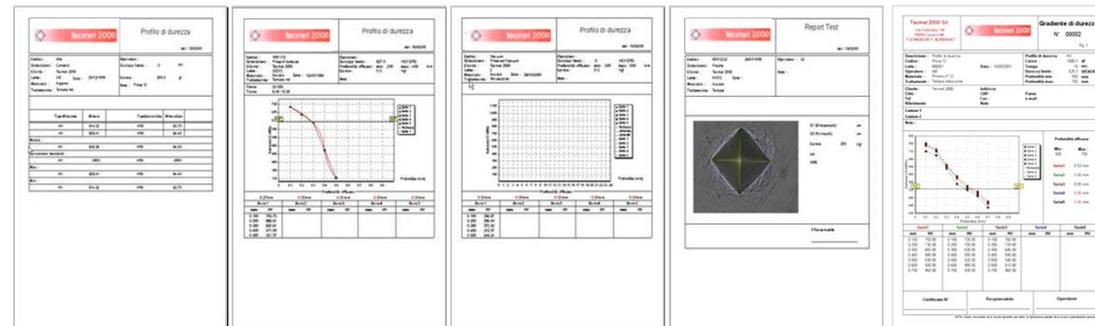
Microtech FX è un sistema che rende più semplice, veloce e precisa la misurazione delle impronte Vickers, Knoop e Brinell.

Microtech FX sfrutta il principio dell'analisi d'immagine misurando le diagonali effettive dell'immagine (conforme alla norma UNI EN ISO 6507/2).

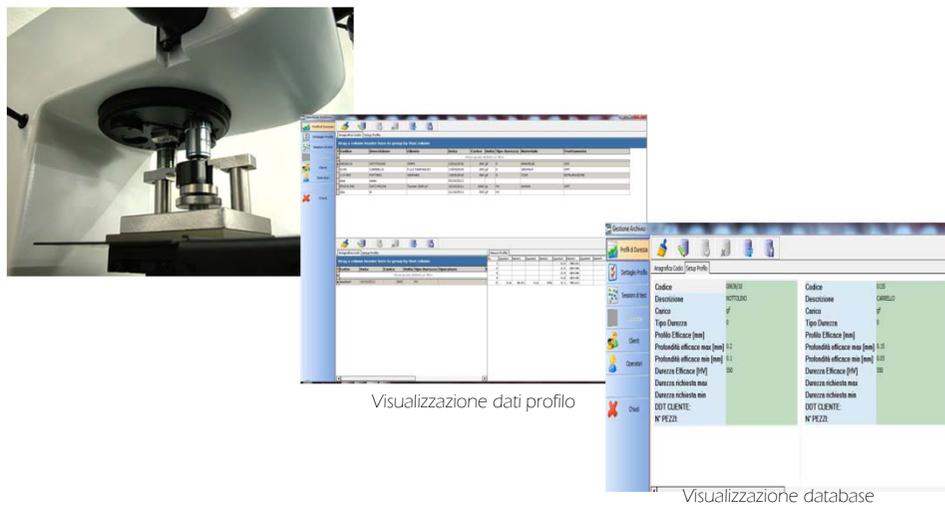
Microtech FX crea sessioni di memorizzazione dati, percorsi per profili di durezza e agevola la creazione di memorie storiche dei processi tramite un potente database.

La completa automazione delle operazioni di prova elimina qualsiasi errore da parte dell'operatore ed aumenta, conseguentemente, l'efficienza e la produttività operativa.

- Processo completo (generazione impronte, messa a fuoco, auto misurazione delle impronte, registrazione dati) completamente automatizzato.
- Tempo di auto focus: circa 10 secondi
- Velocità di lettura: circa 2 secondi/impronta
- Facilità operativa sotto Microsoft® Windows® 7
- Selezione dei programmi di misura attraverso menu per linee orizzontali o verticali, zig zag, angolare e casuale.
- Percorsi speciali per saldature e scansione per acquisizione immagini.
- Memorizzazione e stampa dei dati completi
- Conversione in tutti gli standard HK, HRC, HRB, HS, HB...
- Misurazione automatica e manuale

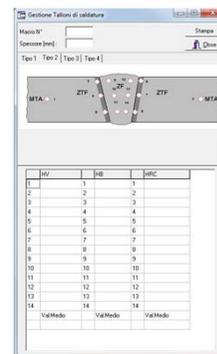


Report standard e possibilità di creazione di un report personalizzato



Visualizzazione dati profilo

Visualizzazione database

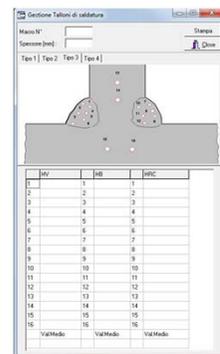
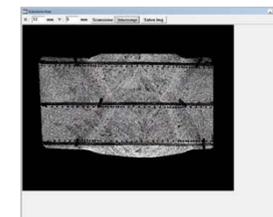


Maschera tipo 2 gestione di vari talloni di saldatura

Report standard tallone di saldatura



Scansione area tallone di saldatura



Maschera tipo 3 gestione di vari talloni di saldatura